

1^{ère} SOUDURE DE RAIL : LE PROLONGEMENT DU T6 SUR LA BONNE VOIE !

En 2026, le prolongement de la ligne de tramway T6 permettra de relier les Hôpitaux-Est à La Doua en 20' grâce à 5,6 km de voie nouvelle et la création de 10 nouvelles stations.

Premier grand chantier lancé dans le cadre du plan de mandat de SYTRAL Mobilités, cette nouvelle desserte structurante, dont le budget s'élève à 186,2M€ constituera un véritable levier de développement de l'Est de l'agglomération en reliant 4 des plus importants pôles urbains : les Hôpitaux-Est, la place Jules Grandclément, le quartier des Gratte-Ciel et le campus Lyon Tech La Doua – Insa Lyon.

La ligne T6 prolongée va également permettre de poursuivre le maillage du réseau de transports en commun en créant une ligne de tramway en rocade en connexion avec l'ensemble des lignes fortes du réseau existant et futur favorisant ainsi l'intermodalité et offrant aux habitants une alternative performante à l'autosolisme.

En route pour la voie ferrée !

La phase préparatoire des travaux achevée, les travaux d'infrastructures et d'aménagements urbains ont démarré sur 4 fronts début 2024 puis se déploieront sur l'ensemble du tracé dès cet été. Cette phase marque le début du véritable chantier du tramway : construction de la plateforme et des stations, pose des rails et des systèmes électriques ... Ce sont aussi les travaux d'aménagement de l'espace public d'une façade à une autre.

En plein cœur du futur quartier Villeurbanne grand centre, le chantier avance à bon rythme : la chaussée a été creusée à l'emplacement de la future plateforme puis bétonnée pour recevoir les traverses et les premiers rails, signe que l'activité ferroviaire est bien lancée ! A terme, les habitants de ce quartier pourront rejoindre la Doua en 7'.

« Le chantier du prolongement du T6 entre dans une phase hautement symbolique avec la première soudure de rail », se réjouit Bruno Bernard, président de la Métropole de Lyon et de SYTRAL Mobilités, présent ce jour sur le chantier en présence de la Préfète de la région Auvergne-Rhône-Alpes et du Rhône, Fabienne Buccio ainsi que du Maire de Villeurbanne, Cédric Van Styvendael, afin d'officialiser ce cap symbolique. **« L'Etat soutient, ici, massivement la construction des transports collectifs décarbonés à hauteur de 19 millions d'euros pour améliorer la qualité de vie des habitants, renforcer l'attractivité de la métropole et accompagner la création de la ville de demain »,** déclare Fabienne Buccio.

La pose de rails assemblés par soudure est réalisée sur place à l'aide d'une technique : l'aluminothermie. Ce mode de soudure simple et adapté au chantier du tramway répond parfaitement aux contraintes des travaux de voie nécessitant la légèreté et la mobilité de ses équipements ainsi que la rapidité et la qualité d'exécution. Une technique qui permet par ailleurs d'éviter les bruits de frottement lorsqu'une rame passe sur la jonction des rails et donc de préserver la qualité de vie des riverains.

A raison de **6 soudures par jour** en moyenne, l'ensemble du projet comptera :

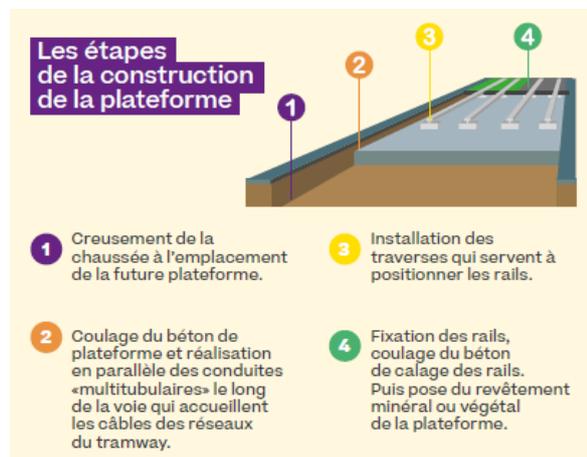
- Environ **1 400 soudures de rails** pour une longueur totale de rails de **24 324 m**
- **14 000 m² de revêtement béton** et **2 000 m² de pavés** ainsi que **17 000 m² de revêtement végétal** seront mis en œuvre sur la plateforme

Au plus fort des travaux, **250 personnes** interviendront en même temps sur le chantier.

Dans une démarche de réduction des émissions de CO₂, plusieurs mesures sont mises en place sur ce projet avec notamment :

- L'utilisation de rails « faible émission de carbone » composés à 97% de ferrailles et rails recyclés soit 1,84 tonne équivalent CO₂ évitée par tonne de rail produite ;
- L'utilisation d'un nouveau modèle de traverses fabriqué dans un béton « bas carbone », présentant l'avantage d'être plus petit et d'éviter ainsi plus de 14 000 km de trajet en camion.

En mai, démarreront sur ce secteur, les travaux des revêtements définitifs de la future plateforme. La création de cette nouvelle desserte s'accompagnera par ailleurs dans le cadre du projet de la ZAC Gratte-ciel, de l'aménagement de nouveaux espaces publics qui offrira une large place aux modes actifs et un quartier apaisé pour des déplacements plus sereins, confortables et durables aux habitants.



Zoom sur l'aluminothermie

Cette technique consiste à mélanger de la poudre d'oxyde de fer et d'aluminium dans un moule appelé creuset et d'y mettre le feu. La réaction chimique alors provoquée produit de l'acier et de l'oxyde d'aluminium à une température de près de 2000 degrés. L'acier en fusion, beaucoup plus dense, s'écoule dans un moule fixé entre les deux rails dont les extrémités ont été préalablement chauffées. Une fois la température revenue à la normale, l'acier s'étant solidifié, on procède au démoulage puis on tranche à chaud le métal excédentaire. La soudure est ensuite meulée afin d'assurer la continuité géométrique de rail et ainsi, garantir un confort de roulement optimum.



GOVERNEMENT

Liberté
Égalité
Fraternité

Ce projet a bénéficié du soutien financier de l'Etat à hauteur de 19 356 300 euros €.

Toute l'actualité du projet est à retrouver sur la [page dédiée](#) du site de SYTRAL Mobilités et les photographies du chantier sont disponibles sur la [médiathèque](#).



Suivez l'actu !
sytral.fr

CONTACTS PRESSE

Lodoïska de GOUVION ST CYR - gouvion@sytral.fr - 06 71 18 32 66

Daniel KOROLOFF - koroloff@sytral.fr - 06 20 83 61 71

SYTRAL
MOBILITÉS